Türk Akreditasyon Kurumu

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Merkez Adres: MERİÇ MAH. 5748 SK. No:39/11 BORNOVA/İZMİR İzmir / Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0118-K

Akreditasyon Tarihi : 17.09.2013

Revizyon Tarihi / No : 06.02.2026 / 11

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde 19.12.2029 tarihine kadar geçerlidir.

Gülden Banu Müderrisoğlu
Genel Sekreter

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0118-K

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
MERİÇ MAH. 5748 SK. No:39/11 BORNOVA/İZMİR İzmir / Türkiye

Telefon : +90 232 431 0040
Fax : -
E-Posta : info@batimet.com.tr
Web Sitesi : www.batimet.com.tr

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Boyutsal Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	0 mm ≤ L ≤ 500 mm	r = 0,01 mm	(10 + 15 · L) µm	L : Ölçülen Değer [m] r : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	500 mm < L ≤ 1000 mm	r = 0,01 mm	(12 + 20 · L) µm	L : Ölçülen Değer [m] r : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	0 mm ≤ L ≤ 500 mm	r = 0,01 mm	(10 + 14 · L) µm	L : Ölçülen Değer [m] r : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	0 ≤ L ≤ 1000 mm	r = 0,001 mm	(1,2 + 26 · L) µm	L : Ölçülen Değer [m] r : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik Mikrometresi	0 mm ≤ L ≤ 300 mm	r = 0,001 mm	(1,4 + 25 · L) µm	L : Ölçülen Değer [m] r : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.5 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0118-K	BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0118-K Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026
	Kalibrasyon Laboratuvarı
	Adresi : MERİÇ MAH. 5748 SK. No:39/11 BORNOVA/İZMİR İzmir / Türkiye Telefon : +90 232 431 0040 Fax : - E-Posta : info@batimet.com.tr Web Sitesi : www.batimet.com.tr

Uzunluk Ölçüm Cihazları Yükseklik Ölçme Cihazı (Mihengir)	0 mm ≤ *L* ≤ 500 mm	*r* = 0,001 mm	(2,4 + 23 · *L*) µm	*L* : Ölçülen Değer [m] *r* : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Yükseklik Ölçme Cihazı (Mihengir)	500 mm < *L* ≤ 1000 mm	*r* = 0,001 mm	(4,4 + 23 · *L*) µm	*L* : Ölçülen Değer [m] *r* : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (Kalınlık Komparatörü) (Dış Ölçüm)	1 mm ≤ *L* ≤ 200 mm	*r* = 0,001 mm	3 µm	*r* : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör) (Analog)	0 mm ≤ *L* ≤ 25 mm	*r* = 0,01 mm	4,1 µm	*r* : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Ölçüm Cihazı	12 µm ≤ *L* ≤ 1 mm	*r* = 0,1 µm	5 µm	*r* : Çözünürlük TS 2311 EN ISO 2178 ve TS 2674 EN ISO 2360 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Çelik Cetvel	0 m ≤ *L* ≤ 2 m	Mastar cetvel ile karşılaştırma	(0,17 + 0,03 · *L*) mm	*L* : Ölçülen Değer [m] VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Bölüm 8.2 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Şerit Metre	0 m ≤ *L* ≤ 2 m	Mastar cetvel ile	(0,17 + 0,03 · *L*) mm	*L* : Ölçülen Değer [m] VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Bölüm 8.2 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

TÜRKAK
Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0118-K

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
MERİÇ MAH. 5748 SK. No:39/11 BORNOVA/İZMİR İzmir / Türkiye

Telefon : +90 232 431 0040
Fax : -
E-Posta : info@batimet.com.tr
Web Sitesi : www.batimet.com.tr

Çizgi Standartları Şerit Metre	2 m < L ≤ 50 m	Mastar cetvel ile	(0,22 + 0,037 · L) mm	L : Ölçülen Değer [m] VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Bölüm 8.2 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları (Bevel) Protraktör (Açı Ölçer)	α ≤ 360°	r = 5'	4'	r : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.2 Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları (Bevel) Protraktör (Açı Ölçer)	Taban Boyu L ≤ 400 mm	Düzlemsellik	5 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.2 Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları (Bevel) Protraktör (Açı Ölçer)	Taban Boyu L ≤ 400 mm	Paralellik	7,5 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.2 Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Su Terazisi	Taban Boyu L ≤ 300 mm	r= 0,02 mm/m	17 µm/m	DIN 877 Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Su Terazisi	Taban Boyu L ≤ 300 mm	Paralellik Düzlemsellik	5 µm	DIN 877 Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Kalınlık Mastarı (Sentil vb. (Feeler gauge))	0,01 mm ≤ L ≤ 2 mm	Kalınlık ölçümü	4 µm	DIN 2275 Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Radyus Mastarları	L ≤ 25 mm	2-D Ölçüm Cihazı ile	20 µm	Optik ölçüm yöntemi ile direkt ölçüm metodu kullanılarak • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Vida Diş Tarakları	L ≤ 10 mm	Adım Ölçümü	10 µm	Optik ölçüm yöntemi ile direkt ölçüm metodu kullanılarak • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0118-K	BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0118-K Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026
	Kalibrasyon Laboratuvarı
	Adresi : MERİÇ MAH. 5748 SK. No:39/11 BORNOVA/İZMİR İzmir / Türkiye Telefon : +90 232 431 0040 Fax : - E-Posta : info@batimet.com.tr Web Sitesi : www.batimet.com.tr

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Vida Diş Tarakları	$L \leq 10$ mm	Açı Ölçümü	30'	Optik ölçüm yöntemi ile direkt ölçüm metodu kullanılarak • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Yaş Film Kalınlığı Ölçme Mastarı	$L \leq 5$ mm	Derinlik	6 µm	ISO 2808 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Boya yapışma Test Tarağı (Cross-Cut) EN ISO 2409	$L \leq 10$ mm	Kot Farkı	6 µm	ISO 2409 Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Boya yapışma Test Tarağı (Cross-Cut) EN ISO 2409	$L \leq 10$ mm	Açı Ölçümü	30'	ISO 2409 Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Grindometre	$L \leq 200$ µm	Kot Farkı	5 µm	ISO 1524 Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Aplikatör	$L \leq 2$ mm	Kot Farkı	5 µm	ISO 1524 Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3-Boyut Ölçme Cihazları Profil Projektör Ölçme Mikroskobu	X ve Y Eksenleri $L \leq 300$ mm	$r = 0{,}1$ µm Cam cetvel ile	$(3{,}8 + 9 \cdot L)$ µm	L : Ölçülen Değer [m] r : Çözünürlük Karşılaştırma metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
2 - Boyut 3-Boyut Ölçme Cihazları Profil Projektör Ölçme Mikroskobu	Açı Ölçümü $0° \leq \alpha \leq 360°$	Açı Mastar Blokları ile	10'	Karşılaştırma metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Hassas Çizgi Skalası (Cam Cetvel)	$L \leq 150$ mm	Optik Okuma Metodu 2-D Ölçüm Cihazı ile	$(5{,}5 + 19 \cdot L)$ µm	L : Ölçülen değer [m] Karşılaştırma metodu kullanılarak • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0118-K	BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0118-K Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026
	Kalibrasyon Laboratuvarı
	Adresi : MERİÇ MAH. 5748 SK. No:39/11 BORNOVA/İZMİR İzmir / Türkiye Telefon : +90 232 431 0040 Fax : - E-Posta : info@batimet.com.tr Web Sitesi : www.batimet.com.tr

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Lazer Mesafe Ölçer	$L \leq 50$ m	$r = 0{,}1$ mm	5 mm	L : Ölçülen Uzunluk [m] Referans lazer mesafe ölçer ile karşılaştırma metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Referans Malzemeler Test Eleği	20 µm ≤ L < 5 mm	2-D Ölçüm cihazı ile	6 µm	ISO 3310-1 ve TS ISO 3310-2 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Referans Malzemeler Test Eleği	5 mm ≤ L ≤ 125 mm	Dijital kumpas ile	30 µm	ISO 3310-1 ve TS ISO 3310-2 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör) (Dijital)	0 mm ≤ L ≤ 25 mm	$r = 0{,}01$ mm	9 µm	r : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Sıcaklık

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Sıvılı Cam Termometreler	90 °C < *T* ≤ 230 °C	Sıvılı Banyoda	0,3 °C	*T*: Sıcaklık ASTM E77 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre IR Termometre	-20 °C ≤ *T* ≤ 30 °C	Kavite ile	2,2 °C	*T*: Sıcaklık ASTM E2847 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre IR Termometre	30 °C ≤ *T* ≤ 100 °C	IR Kalibratör ile	2,6 °C	*T*: Sıcaklık ASTM E2847 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre IR Termometre	100 °C < *T* ≤ 400 °C	IR Kalibratör ile	3,4 °C	*T*: Sıcaklık ASTM E2847 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Termistör Direnç	-40 °C ≤ *T* ≤ 90 °C	Sıvılı Banyoda	0,17 °C	*T*: Sıcaklık IEC 60751 ve DKD-R 5-1 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Termistör Direnç	90 °C < *T* ≤ 230 °C	Sıvılı Banyoda	0,21 °C	*T*: Sıcaklık IEC 60751 ve DKD-R 5-1 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Termistör Direnç	230 °C < *T* ≤ 450 °C	Blok Kalibratörde	0,7 °C	*T*: Sıcaklık IEC 60751 ve DKD-R 5-1 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü Base Metal (T,E,J,K,N Tipi)	-40 °C ≤ *T* ≤ 90 °C	Sıvılı Banyoda	0,2 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8, EN 60584 ve DKD-R 5-3 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü Base Metal (T,E,J,K,N Tipi)	90 °C < *T* ≤ 230 °C	Sıvılı Banyoda	0,3 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8, EN 60584 ve DKD-R 5-3 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü Base Metal (T,E,J,K,N Tipi)	230 °C < *T* ≤ 450 °C	Blok Kalibratörde	0,7 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8, EN 60584 ve DKD-R 5-3 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü Base Metal (T,E,J,K,N Tipi)	450 °C < *T* ≤ 650 °C	Blok Kalibratörde	3,5 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8, EN 60584 ve DKD-R 5-3 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü Base Metal (T,E,J,K,N Tipi)	650 °C < *T* ≤ 1200 °C	Blok Kalibratörde	4,0 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8, EN 60584 ve DKD-R 5-3 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü Asil Metal (R,S Tipi)	-40 °C ≤ *T* ≤ 90 °C	Sıvılı Banyoda	0,2 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8, EN 60584 ve DKD-R 5-3 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü Asil Metal (R,S Tipi)	90 °C < *T* ≤ 230 °C	Sıvılı Banyoda	0,3 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8, EN 60584 ve DKD-R 5-3 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü Asil Metal (R,S Tipi)	230 °C < *T* ≤ 450 °C	Blok Kalibratörde	0,7 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8, EN 60584 ve DKD-R 5-3 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü Asil Metal (R,S Tipi)	450 °C < *T* ≤ 650 °C	Blok Kalibratörde	3,5 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8, EN 60584 ve DKD-R 5-3 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü Asil Metal (R,S Tipi)	650 °C < *T* ≤ 1200 °C	Blok Kalibratörde	4,0 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8, EN 60584 ve DKD-R 5-3 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü Asil Metal (B Tipi)	600 °C ≤ *T* ≤ 1200 °C	Blok Kalibratörde	4,0 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8, EN 60584 ve DKD-R 5-3 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sıvı Banyo	-40 °C ≤ *T* ≤ 50 °C	Kararlılık ve Sıcaklık Dağılımı Referans Isılçift Sensörlü Termometre ile	1 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-20, DKD-R 5-7, IEC 60068-3-6 ve IEC 60068-3-11 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör İklimlendirme Kabini Sıvı Banyo	50 °C < *T* ≤ 150 °C	Kararlılık ve Sıcaklık Dağılımı Referans Isılçift Sensörlü Termometre ile	1,5 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-20, DKD-R 5-7, IEC 60068-3-6 ve IEC 60068-3-11 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör İklimlendirme Kabini Sıvı Banyo	150 °C < *T* ≤ 230 °C	Kararlılık ve Sıcaklık Dağılımı Referans Isılçift Sensörlü Termometre ile	2 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-20, DKD-R 5-7, IEC 60068-3-6 ve IEC 60068-3-11 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	200 °C ≤ *T* ≤ 800 °C	Eksenel Sıcaklık Dağılımı	4,1 °C	*T*: Sıcaklık Mobil Kalibrasyon Sistemi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	800°C < *T* ≤ 1200 °C	Eksenel Sıcaklık Dağılımı	4,5 °C	*T*: Sıcaklık Mobil Kalibrasyon Sistemi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sterilizatör (Otoklav)	80 °C ≤ *T* ≤ 140 °C	Datalogger ile Sıcaklık Ölçümü	0,7 °C	*T*: Sıcaklık Mobil Kalibrasyon Sistemi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Bağıl Nem Ölçer (Datalogger) Bağıl Nem Ölçer (Dijital/Analog)	30 %rh ≤ *RH* ≤ 80 %rh	23°C ± 3 °C	3,3 %rh	*RH*: Bağıl Nem *T*: Sıcaklık DKD-R 5-8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sıvı Banyo	-40 °C ≤ *T* ≤ 50 °C	Kararlılık ve Sıcaklık Dağılımı Referans Direnç Sensörlü Termometre ile	0,5 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-20, DKD-R 5-7, IEC 60068-3-6 ve IEC 60068-3-11 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör İklimlendirme Kabini Sıvı Banyo	50 °C < *T* ≤ 150 °C	Kararlılık ve Sıcaklık Dağılımı Referans Direnç Sensörlü Termometre ile	0,7 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-20, DKD-R 5-7, IEC 60068-3-6 ve IEC 60068-3-11 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör İklimlendirme Kabini Sıvı Banyo	150 °C < *T* ≤ 230 °C	Kararlılık ve Sıcaklık Dağılımı Referans Direnç Sensörlü Termometre ile	1,0 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-20, DKD-R 5-7, IEC 60068-3-6 ve IEC 60068-3-11 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Ortam Termometresi	0 °C ≤ *T* ≤ 40 °C	Direnç Sensörlü Termometre ile	0,5 °C	*T*: Sıcaklık DKD-R 5-8 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıvılı Cam Termometreler	-40 °C ≤ *T* ≤ 90 °C	Sıvılı Banyoda	0,2 °C	*T*: Sıcaklık ASTM E77 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0118-K	BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0118-K Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Elektrik - DA ve Alçak Frekans Büyüklükleri (AF)

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı	0,1 V < U ≤ 1 V	DC, V	$5 \cdot 10^{-5} \cdot U + 20$ µV	U: Gerilim , V Fluke 8845A Referans Mulltimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı	1 V < U ≤ 10 V	DC, V	$5 \cdot 10^{-5} \cdot U + 0{,}1$ mV	U: Gerilim , V Fluke 8845A Referans Mulltimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda *kalibrasyon yapılır.*
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı	10 V < U ≤ 100 V	DC, V	$6 \cdot 10^{-5} \cdot U + 1$ mV	U: Gerilim , V Fluke 8845A Referans Mulltimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda *kalibrasyon yapılır.*
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı	100 V < U ≤ 1000 V	DC, V	$6 \cdot 10^{-5} \cdot U + 20$ mV	U: Gerilim , V Fluke 8845A Referans Mulltimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda *kalibrasyon yapılır.*
DC Yüksek Gerilim DC Yüksek Gerilim Kaynakları DC Kilovolt Kaynağı Yalıtım Test Cihazı	1 kV ≤ U ≤ 9 kV		% 0,6	U: Gerilim , V IEC 60060-1, IEC 60060-2ve IEC 60060-3 dokümalarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	20 mV ≤ U ≤ 200 mV	DC, V	$6 \cdot 10^{-5} \cdot U + 5$ µV	U: Gerilim , V Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	0,2 V < U ≤ 2 V	DC, V	$6 \cdot 10^{-5} \cdot U + 50$ µV	U: Gerilim , V Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	2 V < *U* ≤ 20 V	DC, V	$6 \cdot 10^{-5} \cdot U + 0{,}5$ mV	*U:* Gerilim , V Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	20 V < *U* ≤ 200 V	DC, V	$6 \cdot 10^{-5} \cdot U + 5$ mV	*U:* Gerilim , V Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	200 V < *U* ≤ 1000 V	DC, V	$6 \cdot 10^{-5} \cdot U + 30$ mV	*U:* Gerilim , V Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı	10 µA ≤ *I* < 100 µA	DC, A	$6 \cdot 10^{-4} \cdot I + 50$ nA	*I :* Akım , A Fluke 8845A Referans Mulltimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı	0,1 mA ≤ *I* < 1 mA	DC, A	$6 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0{,}1$ µA	*I :* Akım , A Fluke 8845A Referans Mulltimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı	1 mA ≤ *I* < 10 mA	DC, A	$6 \cdot 10^{-4} \cdot I + 5$ µA	*I :* Akım , A Fluke 8845A Referans Mulltimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı	10 mA ≤ *I* < 100 mA	DC, A	$6 \cdot 10^{-4} \cdot I + 10$ µA	*I :* Akım , A Fluke 8845A Referans Mulltimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı	100 mA ≤ *I* < 400 mA	DC, A	$6{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot I + 30$ µA	*I :* Akım , A Fluke 8845A Referans Mulltimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı	0,4 A ≤ *I* < 1 A	DC, A	$6{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0{,}5$ mA	*I* : Akım , A Fluke 8845A Referans Mulltimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı	1 A ≤ *I* < 3 A	DC, A	$2 \cdot 10^{-3} \cdot I + 1$ mA	*I* : Akım , A Fluke 8845A Referans Mulltimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı	3 A ≤ *I* ≤ 10 A	DC, A	$2 \cdot 10^{-3} \cdot I + 2$ mA	*I* : Akım , A Fluke 8845A Referans Mulltimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı	10 A ≤ *I* ≤ 30 A	DC, A	$1 \cdot 10^{-3} \cdot I + 10$ mA	*I* : Akım , A Fluke 8845A Referans Mulltimetre ve Şönt ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı	20 A ≤ *I* ≤ 1000 A	DC, A	$2{,}7 \cdot 10^{-2} \cdot I + 0{,}75$ A	*I* : Akım , A Pensampermetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	20 µA ≤ *I* ≤ 200 µA	DC, A	$1{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot I + 50$ nA	*I* : Akım , A Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	0,2 mA < *I* ≤ 2 mA	DC, A	$1{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0{,}2$ µA	*I* : Akım , A Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	2 mA < *I* ≤ 20 mA	DC, A	$1{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot I + 2$ µA	*I* : Akım , A Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	20 mA < *I* ≤ 200 mA	DC, A	$2 \cdot 10^{-4} \cdot I + 20\ \mu A$	*I* : Akım , A Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	0,2 A < *I* ≤ 2 A	DC, A	$1 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}2\ mA$	*I* : Akım , A Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	2 A < *I* ≤ 20 A	DC, A	$1 \cdot 10^{-3} \cdot I + 1\ mA$	*I* : Akım , A Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	20 A ≤ *I* ≤ 1000 A	DC, A	$8{,}1 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}5\ A$	*I* : Akım , A Transmille 3050A kalibratör ve 2/10/50 turlu bobin ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı	10 mV ≤ *U* ≤ 100 mV	10 Hz ≤ *f* ≤ 20 kHz	$1 \cdot 10^{-3} \cdot U + 50\ \mu V$	*U*: Gerilim , V *f*: Frekans , Hz Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı	0,1 V < *U* ≤ 1 V	10 Hz ≤ *f* ≤ 20 kHz	$1 \cdot 10^{-3} \cdot U + 0{,}5\ mV$	*U*: Gerilim , V *f*: Frekans , Hz Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda *kalibrasyon yapılır.*
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı	1 V < *U* ≤ 10 V	10 Hz ≤ *f* ≤ 20 kHz	$1 \cdot 10^{-3} \cdot U + 5\ mV$	*U*: Gerilim , V *f*: Frekans , Hz Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda *kalibrasyon yapılır.*
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı	10 V < *U* ≤ 100 V	10 Hz ≤ *f* ≤ 20 kHz	$1 \cdot 10^{-3} \cdot U + 50\ mV$	*U*: Gerilim , V *f*: Frekans , Hz Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı	100 V < *U* ≤ 750 V	10 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$7{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}5$ V	*U:* Gerilim , V *f:* Frekans , Hz Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Yüksek Gerilim AC Yüksek Gerilim Kaynakları	1 kV ≤ *U* ≤ 9 kV	50 Hz	% 0,95	*U:* Gerilim , V IEC 60060-1, IEC 60060-2ve IEC 60060-3 dokümalarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda *kalibrasyon yapılır.*
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	20 mV ≤ *U* ≤ 200 mV	50 Hz ≤ *f* < 2 kHz	$5 \cdot 10^{-4} \cdot U + 50$ µV	*U:* Gerilim , V *f:* Frekans , Hz Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	20 mV ≤ *U* ≤ 200 mV	2 kHz ≤ *f* ≤ 20 kHz	$2 \cdot 10^{-3} \cdot U + 0{,}5$ mV	*U:* Gerilim , V *f:* Frekans , Hz Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	0,2 V < *U* ≤ 2 V	50 Hz ≤ *f* < 2 kHz	$5 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}5$ mV	*U:* Gerilim , V *f:* Frekans , Hz Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	0,2 V < *U* ≤ 2 V	2 kHz ≤ *f* ≤ 20 kHz	$7 \cdot 10^{-4} \cdot U + 1$ mV	*U:* Gerilim , V *f:* Frekans , Hz Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	2 V < *U* ≤ 20 V	50 Hz ≤ *f* < 2 kHz	$5 \cdot 10^{-4} \cdot U + 5$ mV	*U:* Gerilim , V *f:* Frekans , Hz Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	2 V < *U* ≤ 20 V	2 kHz ≤ *f* ≤ 20 kHz	$1{,}5 \cdot 10^{-3} \cdot U + 10$ mV	*U:* Gerilim , V *f:* Frekans , Hz Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	20 V < *U* ≤ 200 V	50 Hz ≤ *f* < 2 kHz	$6 \cdot 10^{-4} \cdot U + 50$ mV	*U:* Gerilim , V *f:* Frekans , Hz Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	20 V < *U* ≤ 200 V	2 kHz ≤ *f* ≤ 20 kHz	$2 \cdot 10^{-3} \cdot U + 50$ mV	*U:* Gerilim , V *f:* Frekans , Hz Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	200 V < *U* ≤ 1000 V	50 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$6 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}2$ V	*U:* Gerilim , V *f:* Frekans , Hz Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı	1 mA ≤ *I* ≤ 10 mA	50 Hz ≤ *f* ≤ 5 kHz	$2 \cdot 10^{-3} \cdot I + 10$ µA	*U:* Gerilim , V *f:* Frekans , Hz Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı	10 mA < *I* ≤ 100 mA	50 Hz ≤ *f* ≤ 5 kHz	$1{,}5 \cdot 10^{-3} \cdot I + 50$ µA	*U:* Gerilim , V *f:* Frekans , Hz Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda *kalibrasyon yapılır.*
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı	100 mA < *I* ≤ 400 mA	50 Hz ≤ *f* ≤ 5 kHz	$2{,}5 \cdot 10^{-3} \cdot I + 5$ mA	*I:* Akım , A *f:* Frekans , Hz Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı	0,4 A < *I* ≤ 1 A	50 Hz ≤ *f* ≤ 5 kHz	$1,5 \cdot 10^{-3} \cdot I + 1$ mA	*I:* Akım , A *f:* Frekans , Hz Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı	1 A < *I* ≤ 3 A	50 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$2 \cdot 10^{-3} \cdot I + 3$ mA	*I:* Akım , A *f:* Frekans , Hz Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı	3 A < *I* ≤ 10 A	50 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$2 \cdot 10^{-3} \cdot I + 10$ mA	*I:* Akım , A *f:* Frekans , Hz Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı	10 A ≤ *I* ≤ 30 A	50 Hz	$1 \cdot 10^{-3} \cdot I + 60$ mA	*I:* Akım *f:* Frekans Fluke 8845A Referans Multimetre ve Şönt ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı	20 A ≤ *I* ≤ 1000 A	50 Hz	$2,7 \cdot 10^{-2} \cdot I + 0,75$ A	*I:* Akım , A *f:* Frekans , Hz Pensampermetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	100 µA ≤ *I* ≤ 200 µA	50 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$1,5 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0,5$ µA	*I:* Akım , A *f:* Frekans , Hz Transmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	0,2 mA < *I* ≤ 2 mA	50 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$1,5 \cdot 10^{-3} \cdot I + 1$ µA	*I:* Akım , A *f:* Frekans , Hz Transmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	2 mA < I ≤ 20 mA	50 Hz ≤ f ≤ 1 kHz	$1{,}5 \cdot 10^{-3} \cdot I + 5$ µA	I: Akım , A f: Frekans , Hz Transmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	20 mA < I ≤ 200 mA	50 Hz ≤ f ≤ 1 kHz	$1{,}5 \cdot 10^{-3} \cdot I + 50$ µA	I: Akım , A f: Frekans , Hz Transmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	0,2 A < I ≤ 2 A	50 Hz ≤ f ≤ 1 kHz	$2 \cdot 10^{-3} \cdot I + 1$ mA	I: Akım , A f: Frekans , Hz Transmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	2 A < I ≤ 20 A	50 Hz ≤ f ≤ 1 kHz	$3 \cdot 10^{-3} \cdot I + 10$ mA	I: Akım , A f: Frekans , Hz Transmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	20 A ≤ I ≤ 1000 A	50 Hz	$8{,}4 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}5$ A	I: Akım , A f: Frekans , Hz Transmille 3050A Kalibratör ve 2/10/50 Turlu bobin ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	1 Ω ≤ R ≤ 100 Ω	4 UÇLU	$1{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot R + 5$ mΩ	R: Direnç , Ω Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	0,1 kΩ ≤ R ≤ 1 kΩ	4 UÇLU	$1{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot R + 15$ mΩ	R: Direnç , Ω Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	1 kΩ ≤ *R* ≤ 10 kΩ	4 UÇLU	$1{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot R + 0{,}15\ \Omega$	*R:* Direnç , Ω Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	10 kΩ ≤ *R* ≤ 100 kΩ	2 UÇLU	$1{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot R + 1{,}5\ \Omega$	*R:* Direnç , Ω Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	100 kΩ ≤ *R* ≤ 1 MΩ	2 UÇLU	$1{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot R + 15\ \Omega$	*R:* Direnç , Ω Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	1 MΩ ≤ *R* ≤ 10 MΩ	2 UÇLU	$5 \cdot 10^{-4} \cdot R + 0{,}15\ k\Omega$	*R:* Direnç , Ω Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	10 MΩ ≤ *R* ≤ 100 MΩ	2 UÇLU	$1 \cdot 10^{-2} \cdot R + 15\ k\Omega$	*R:* Direnç , Ω Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	0,168 Ω	2 UÇLU	0,06 Ω	*R:* Direnç , Ω Trasnsmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	10 Ω	4 UÇLU	1,5 mΩ/Ω	*R:* Direnç , Ω Trasnsmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	100 Ω	4 UÇLU	0,2 mΩ/Ω	*R:* Direnç , Ω Trasnsmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	1 kΩ	4 UÇLU	0,15 mΩ/Ω	*R:* Direnç , Ω Trasnsmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	10 kΩ	4 UÇLU	0,15 mΩ/Ω	*R:* Direnç , Ω Trasnsmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	100 kΩ	4 UÇLU	0,15 mΩ/Ω	*R:* Direnç , Ω Trasnsmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	1 MΩ	2 UÇLU	0,3 mΩ/Ω	*R:* Direnç , Ω Trasnsmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	10 MΩ	2 UÇLU	0,8 mΩ/Ω	*R:* Direnç , Ω Trasnsmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	100 MΩ	2 UÇLU	8 mΩ/Ω	*R:* Direnç , Ω Trasnsmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans	1 nF ≤ C < 10 nF	1 kHz	$2 \cdot 10^{-2} \cdot C$	*C:* Kapasitans , (F) Kapasitans Standardı ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans	10 nF ≤ C < 100 nF	1 kHz	$2 \cdot 10^{-2} \cdot C$	*C:* Kapasitans , (F) Kapasitans Standardı ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans	100 nF ≤ *C* < 1000 nF	1 kHz	$2 \cdot 10^{-2} \cdot C$	*C:* Kapasitans , (F) Kapasitans Standardı ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans	1 µF ≤ *C* ≤ 10 µF	1 kHz	$2 \cdot 10^{-2} \cdot C$	*C:* Kapasitans , (F) Kapasitans Standardı ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
İndüktans İndüktans Ölçerler LCR Metre: İndüktans	100 µH ≤ *L* < 1000 µH	1 kHz	$2 \cdot 10^{-2} \cdot L$	*L:* İndüktans , (H) İndüktans Standardı ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
İndüktans İndüktans Ölçerler LCR Metre: İndüktans	1 mH ≤ *L* < 10 mH	1 kHz	$2 \cdot 10^{-2} \cdot L$	*L:* İndüktans , (H) İndüktans Standardı ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
İndüktans İndüktans Ölçerler LCR Metre: İndüktans	10 mH ≤ *L* < 100 mH	1 kHz	$2 \cdot 10^{-2} \cdot L$	*L:* İndüktans , (H) İndüktans Standardı ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
İndüktans İndüktans Ölçerler LCR Metre: İndüktans	100 mH ≤ *L* < 1000 mH	1 kHz	$2 \cdot 10^{-2} \cdot L$	*L:* İndüktans , (H) İndüktans Standardı ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
İndüktans İndüktans Ölçerler LCR Metre: İndüktans	1 H ≤ *L* ≤ 10 H	1 kHz	$2 \cdot 10^{-2} \cdot L$	*L:* İndüktans , (H) İndüktans Standardı ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı	1 MΩ	5 kV'a kadar	12 mΩ/Ω	*R:* Direnç , Ω Direnç Kutusu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı	10 MΩ	5 kV'a kadar	12 mΩ/Ω	*R:* Direnç , Ω Direnç Kutusu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı	50 MΩ	5 kV'a kadar	16 mΩ/Ω	*R :* Direnç , Ω Direnç Kutusu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı	100 MΩ	5 kV'a kadar	20 mΩ/Ω	*R:* Direnç , Ω Direnç Kutusu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Miliohmmetre, Toprak Direnç Ölçer (Toprak Megeri)	0,01 Ω ≤ *R* ≤ 0,1 Ω	DC - *f* ≤ 1 kHz	$1{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot R + 4$ mΩ	*R:* Direnç , Ω *f*: Frekans , Hz Direnç Kutusu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Miliohmmetre, Toprak Direnç Ölçer (Toprak Megeri)	0,1 Ω < *R* ≤ 1 Ω	DC - *f* ≤ 1 kHz	$1{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot R + 4$ mΩ	*R:* Direnç , Ω *f*: Frekans , Hz Direnç Kutusu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Miliohmmetre, Toprak Direnç Ölçer (Toprak Megeri)	1 Ω < *R* ≤ 10 Ω	DC - *f* ≤ 1 kHz	$3 \cdot 10^{-4} \cdot R + 4$ mΩ	*R:* Direnç , Ω *f*: Frekans , Hz Direnç Kutusu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Miliohmmetre, Toprak Direnç Ölçer (Toprak Megeri)	10 Ω < *R* ≤ 100 Ω	DC - *f* ≤ 1 kHz	$4 \cdot 10^{-4} \cdot R + 4$ mΩ	*R:* Direnç , Ω *f*: Frekans , Hz Direnç Kutusu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Miliohmmetre, Toprak Direnç Ölçer (Toprak Megeri)	100 Ω < *R* ≤ 1 kΩ	DC - *f* ≤ 1 kHz	$4 \cdot 10^{-4} \cdot R + 1$ mΩ	*R:* Direnç , Ω *f*: Frekans , Hz Direnç Kutusu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Miliohmmetre, Toprak Direnç Ölçer (Toprak Megeri)	1 kΩ < R ≤ 10 kΩ	DC - f ≤ 1 kHz	$4 \cdot 10^{-4} \cdot R$ + 6 mΩ	R: Direnç , Ω f: Frekans , Hz Direnç Kutusu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Güç ve Enerji Güç Ölçer Wattmetre	0,3 W ≤ P < 2000 W	1 V ≤ U ≤ 1000 V 0,3 A ≤ I < 2 A	% 0,5	P: Güç , W Transmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Güç ve Enerji Güç Ölçer Wattmetre	2 W ≤ P < 3000 W	1 V ≤ U ≤ 1000 V 2 A ≤ I < 3 A	% 0,5	P: Güç , W Transmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Güç ve Enerji Güç Ölçer Wattmetre	3 W ≤ P < 10 kW	1 V ≤ U ≤ 1000 V 3 A ≤ I < 10 A	% 0,5	P: Güç , W Transmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Güç ve Enerji Güç Ölçer Wattmetre	10 W ≤ P ≤ 20 kW	1 V ≤ U ≤ 1000 V 10 A ≤ I ≤ 20 A	% 0,5	P: Güç , W Transmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Güç ve Enerji Güç Ölçer Wattmetre	20 W ≤ P ≤ 1000 kW	1 V ≤ U ≤ 1000 V 20 A ≤ I ≤ 1000 A	% 3,4	P: Güç Transmille 3050A Kalibratör ve 2/10/50 Turlu Bobin ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Güç ve Enerji Aktif Güç: Tek Faz Güç Ölçer Wattmetre	0,3 W ≤ P < 2000 W	1 V ≤ U ≤ 1000 V 0,3 A ≤ I < 2 A 45 Hz ≤ f ≤ 60 Hz PF = 1	% 1	P: Güç , W f: Frekans , Hz PF: Güç Faktörü Transmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Güç ve Enerji Aktif Güç: Tek Faz Güç Ölçer Wattmetre	2 W ≤ P < 3000 W	1 V ≤ U ≤ 1000 V 2 A ≤ I < 3 A 45 Hz ≤ f ≤ 60 Hz PF = 1	% 1	P: Güç , W f: Frekans , Hz PF: Güç Faktörü Transmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

AC Güç ve Enerji Aktif Güç: Tek Faz Güç Ölçer Wattmetre	3 W ≤ *P* < 10 kW	1 V ≤ *U* ≤ 1000 V 3 A ≤ *I* < 10 A 45 Hz ≤ *f* ≤ 60 Hz *PF* = 1	% 1	*P:* Güç , W f: Frekans , Hz *PF*: Güç Faktörü Transmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Güç ve Enerji Aktif Güç: Tek Faz Güç Ölçer Wattmetre	10 W ≤ *P* ≤ 20 kW	1 V ≤ *U* ≤ 1000 V 10 A ≤ *I* ≤ 20 A 45 Hz ≤ *f* ≤ 60 Hz *PF* = 1	% 1	*P:* Güç , W f: Frekans , Hz *PF*: Güç Faktörü Transmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Güç ve Enerji Aktif Güç: Tek Faz Güç Ölçer Wattmetre	20 W ≤ *P* ≤ 1000 kW	1 V ≤ *U* ≤ 1000 V 20 A ≤ *I* ≤ 1000 A 45 Hz ≤ *f* ≤ 60 Hz *PF* = 1	% 3,4	*P:* Güç , W f: Frekans , Hz *PF*: Güç Faktörü Transmille 3050A Kalibratör ve 2/10/50 Turlu Bobin ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Düşey Saptırma (Kazanç) Osiloskop	2 mV/div ≤ *U* ≤ 50 V/div	1 MΩ *f* = 1 kHz	% 1	*U:* Gerilim , Vpp Transmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı	1 mV ≤ *U* ≤ 100 mV	DC, V	$6 \cdot 10^{-5} \cdot U + 10$ µV	*U:* Gerilim , V Fluke 8845A Referans Mulltimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0118-K	BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0118-K Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Kuvvet

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kuvvet Ölçme Cihazları Dinamometre El Tipi Kuvvet Ölçer	0,1 N ≤ *F* ≤ 500 N	Askılı Kütle Seti ile Çekme-Basma yönünde	% 0,1	DAKKS-DKD-R 3-3 Rehber Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0118-K	BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0118-K Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Zaman ve Frekans

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	20 ns ≤ t ≤ 1 s	50 Ω ve 1 MΩ giriş empedansı	$2{,}5 \cdot 10^{-3} \cdot t$	t : Ölçülen zaman (s) Transmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Bant Genişliği Osiloskop	50 kHz < Δf ≤ 250 MHz		%3	Transmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Ölçerler Takometre Optik	60 rpm ≤ ω ≤ 90000 rpm	r : 0,01 rpm	$2 \cdot 10^{-4} \cdot \omega + 0{,}3$ rpm	ω : Ölçülen Devir (rpm) r : Çözünürlük GW INSTEK AFG-2005 işaret üreteci ile Optik Lede uygulanan frekans yardımıyla karşılaştırma metoduna göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Ölçerler Takometre Temaslı	300 rpm ≤ ω ≤ 6000 rpm	r : 0,1 rpm	$6 \cdot 10^{-4} \cdot \omega + 1$ rpm	ω : Ölçülen Devir (rpm) r : Çözünürlük Optik takometre ile karşılaştırma metodu kullanılarak • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Kaynakları Frekans Üreteci (Santrifüj-Karıştırıcı Cihazlar)	60 rpm ≤ ω ≤ 9999 rpm	r : 0,1 rpm	$6 \cdot 10^{-4} \cdot \omega + 0{,}5$ rpm	ω : Ölçülen Devir (rpm) r : Çözünürlük Optik takometre ile karşılaştırma metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda *kalibrasyon yapılır.*
Frekans Frekans Kaynakları Frekans Üreteci (Santrifüj-Karıştırıcı Cihazlar)	10000 rpm ≤ ω ≤ 90000 rpm	r : 1 rpm	$7 \cdot 10^{-4} \cdot \omega + 2$ rpm	ω : Ölçülen Devir (rpm) r : Çözünürlük Optik takometre ile karşılaştırma metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Zaman Aralığı Zaman Aralığı Ölçerler Zaman farkı Ölçer (Kronometre , Zamanlayıcı)	1 s ≤ *t* ≤ 36000 s	-	$1{,}5 \cdot 10^{-5} \cdot t + 0{,}07$ s	*t*: Ölçülen zaman aralığı [s] Referans kronometre ile karşılaştırma metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Kaynakları Sinyal Üreteci, Fonksiyon Üreteci	1 Hz ≤ *f* < 10 Hz	0,05 Vrms ≤ *U* ≤ 5 Vrms Dalga Biçimi Sinüs	$1 \cdot 10^{-4} \cdot f + 3{,}5$ mHz	*f* : Ölçülen Frekans , (mHz) Referans Frekans Sayıcı ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Kaynakları Sinyal Üreteci, Fonksiyon Üreteci	10 Hz ≤ *f* ≤ 1,5 GHz	0,05 Vrms ≤ *U* ≤ 5 Vrms Dalga Biçimi Sinüs	$1 \cdot 10^{-4} \cdot f$	Referans Frekans Sayıcı ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Kütle (Kütle Standartları)

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1 g	-	0,3 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	2 g	-	0,4 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	5 g	-	0,5 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	10 g	-	0,6 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 g	-	0,8 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	50 g	-	1,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	100 g	-	1,6 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	200 g	-	3,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	500 g	-	8,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1 kg	-	16 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	2 kg	-	30 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	5 kg	-	80 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	10 kg	-	160 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 kg	-	300 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	1 g	-	1,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	2 g	-	1,2 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	5 g	-	1,6 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	10 g	-	2,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	20 g	-	2,5 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	50 g	-	3,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	100 g	-	5,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	200 g	-	10 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	500 g	-	25 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	1 kg	-	50 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	2 kg	-	100 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	5 kg	-	250 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	10 kg	-	500 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	20 kg	-	1000 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	1 g	-	3 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	2 g	-	4 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	5 g	-	5 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	10 g	-	6 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	20 g	-	8 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	50 g	-	10 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	100 g	-	16 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	200 g	-	30 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	500 g	-	80 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	1 kg	-	160 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	2 kg	-	300 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	5 kg	-	800 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	10 kg	-	1600 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	20 kg	-	3000 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	1 g ≤ *m* ≤ *50 g*	-	1 mg	*m* : Nominal kütle değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kütle Kalibrasyon Prosedürüne göre F1 sınıfı kütle ile Konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	50 g < *m* ≤ *100 g*	-	1,6 mg	*m* : Nominal kütle değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kütle Kalibrasyon Prosedürüne göre F1 sınıfı kütle ile Konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda *kalibrasyon yapılır.*
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	100 g < *m* ≤ *200 g*	-	3,0 mg	*m* : Nominal kütle değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kütle Kalibrasyon Prosedürüne göre F1 sınıfı kütle ile Konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	200 g < *m* ≤ *500 g*	-	8,0 mg	*m* : Nominal kütle değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kütle Kalibrasyon Prosedürüne göre F1 sınıfı kütle ile Konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	500 g < *m* ≤ *1 kg*	-	16 mg	*m* : Nominal kütle değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kütle Kalibrasyon Prosedürüne göre F1 sınıfı kütle ile Konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	1 kg < *m* ≤ *2 kg*	-	30 mg	*m* : Nominal kütle değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kütle Kalibrasyon Prosedürüne göre F1 sınıfı kütle ile Konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	2 kg < *m* ≤ *5 kg*	-	80 mg	*m* : Nominal kütle değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kütle Kalibrasyon Prosedürüne göre F1 sınıfı kütle ile Konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	5 kg < *m* ≤ *10 kg*	-	160 mg	*m* : Nominal kütle değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kütle Kalibrasyon Prosedürüne göre F1 sınıfı kütle ile Konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	10 kg < *m* ≤ *20 kg*	-	300 mg	*m* : Nominal kütle değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kütle Kalibrasyon Prosedürüne göre F1 sınıfı kütle ile Konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Hacim

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Hacim Kapları Balon Joje	1 mL	Dolum	8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	2 mL	Dolum	8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	5 mL	Dolum	8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	10 mL	Dolum	8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	20 mL	Dolum	13 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Hacim Kapları Balon Joje	25 mL	Dolum	13 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	50 mL	Dolum	18 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	100 mL	Dolum	30 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	200 mL	Dolum	45 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	250 mL	Dolum	45 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	500 mL	Dolum	80 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Hacim Kapları Balon Joje	1000 mL	Dolum	0,12 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	2000 mL	Dolum	0,18 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	5 mL	Dolum	16 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 4788 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	10 mL	Dolum	30 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 4788 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	25 mL	Dolum	70 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 4788 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	50 mL	Dolum	0,12 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 4788 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Hacim Kapları Mezür	100 mL	Dolum	0,14 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 4788 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	250 mL	Dolum	0,30 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 4788 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	500 mL	Dolum	0,70 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 4788 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	1000 mL	Dolum	1,4 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 4788 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	2000 mL	Dolum	2,8 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 4788 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	0,5 mL	Boşaltım	1,5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	1 mL	Boşaltım	2,5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	2 mL	Boşaltım	3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	5 mL	Boşaltım	4,5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	10 mL	Boşaltım	6 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	20 mL	Boşaltım	8,5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	25 mL	Boşaltım	9 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	50 mL	Boşaltım	15 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	100 mL	Boşaltım	25 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	0,1 mL	Boşaltım	1,5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	0,2 mL	Boşaltım	1,7 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	0,5 mL	Boşaltım	1,9 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	1 mL	Boşaltım	2,2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	2 mL	Boşaltım	3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	5 mL	Boşaltım	9 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	10 mL	Boşaltım	16 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	20 mL	Boşaltım	30 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	25 mL	Boşaltım	30 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	1 mL	Boşaltım	1,8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	2 mL	Boşaltım	3,2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	5 mL	Boşaltım	3,2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	10 mL	Boşaltım	6 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	25 mL	Boşaltım	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Hacim Kapları Büret	50 mL	Boşaltım	16 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	100 mL	Boşaltım	32 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	10 mL	Gay-Lussac	5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	25 mL	Gay-Lussac	8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	50 mL	Gay-Lussac	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	25 mL	Hubbard	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	25 mL	Reischauer	5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Hacim Kapları Piknometre	50 mL	Reischauer	5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	20 µL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,07 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	50 µL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,15 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	100 µL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	200 µL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	500 µL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	1 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	1000 µL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	2000 µL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	4 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	5000 µL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	10000 µL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	18 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	1 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	0,8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	2 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	1,5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	5 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	10 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	20 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	25 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	13 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	50 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	17 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	100 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	24 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	1 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli. (Dijital ve Analog Göstergeli)	2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Hacim Kapları Dispenser	2 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli. (Dijital ve Analog Göstergeli)	4 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	5 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli. (Dijital ve Analog Göstergeli)	8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	10 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli. (Dijital ve Analog Göstergeli)	14 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	25 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli. (Dijital ve Analog Göstergeli)	35 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	50 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli. (Dijital ve Analog Göstergeli)	60 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	100 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli. (Dijital ve Analog Göstergeli)	0,17 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	200 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli. (Dijital ve Analog Göstergeli)	0,25 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO TR-20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0118-K
Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	20 µL	Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,1 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6 ve ISO TR-20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	50 µL	Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6 ve ISO TR-20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	100 µL	Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6 ve ISO TR-20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	200 µL	Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,7 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6 ve ISO TR-20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	500 µL	Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	1,2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6 ve ISO TR-20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	1000 µL	Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	2,5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6 ve ISO TR-20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	2000 µL	Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6 ve ISO TR-20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0118-K	BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0118-K Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Tartı Aletleri

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	$m \leq 10$ kg	E2 sınıfı kütle ile	$2{,}1 \cdot 10^{-6}$	m : Terazi kapasitesi Euramet/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	$m \leq 40$ kg	F1 sınıfı kütle ile	$7 \cdot 10^{-6}$	m : Terazi kapasitesi Euramet/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	$m \leq 750$ kg	M1 sınıfı kütle ile	$8 \cdot 10^{-5}$	m : Terazi kapasitesi Euramet/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	$750 \text{ kg} \leq m \leq 3000$ kg	İkame kütle ile	$2{,}8 \cdot 10^{-4}$	m : Terazi kapasitesi Euramet/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0118-K	BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0118-K Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Basınç

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Transduseri Basınç Transmitteri	-0,9 bar ≤ p ≤ -0,1 bar	Pnömatik	$3{,}5 \cdot 10^{-3}$ bar	p: Bağıl Basınç EURAMET cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre "Temel ve Standart Metot" uygulanır. Elektromekanik kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Transduseri Basınç Transmitteri	0,1 bar ≤ p ≤ 2 bar	Pnömatik	$3{,}5 \cdot 10^{-3}$ bar	p: Bağıl Basınç EURAMET cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre "Temel ve Standart Metot" uygulanır. Elektromekanik kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Transduseri Basınç Transmitteri	2 bar < p ≤ 40 bar	Pnömatik	0,05 bar	p: Bağıl Basınç EURAMET cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre "Temel ve Standart Metot" uygulanır. Elektromekanik kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Transduseri Basınç Transmitteri	10 bar ≤ p ≤ 600 bar	Hidrolik	0,6 bar	p: Bağıl Basınç EURAMET cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre "Temel ve Standart Metot" uygulanır. Elektromekanik kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Fark Basınç Ölçer	± 20 Pa ≤ p ≤ ± 2000 Pa	Pnömatik	$5 \cdot 10^{-3} \cdot p + 1$ Pa	p: Bağıl Basınç, (Pa) EURAMET cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre "Temel ve Standart Metot" uygulanır. Elektromekanik kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0118-K	BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No : AB-0118-K Revizyon No: 11 Tarih: 06.02.2026

Bağıl Basınç Fark Basınç Ölçer	± 2000 Pa < p ≤ ± 3720 Pa	Pnömatik	$1 \cdot 10^{-3} \cdot p + 30$ Pa	p: Bağıl Basınç, (Pa) EURAMET cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre "Temel ve Standart Metot" uygulanır. Elektromekanik kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.